

**典型规格**

|                                        |               |
|----------------------------------------|---------------|
| 外观                                     | 清澈琥珀色液体       |
| 比重@25                                  | 0.900 - 1.000 |
| 粘度@40 , cSt                            | 150 - 250     |
| 硫含量 (活性硫), %wt                         | 26 - 28 (>15) |
| 酸值, mgKOH/g                            | ≤ 8           |
| 闪点 C.O.C.,                             | > 130         |
| 铜腐蚀+                                   | 4B            |
| P <sub>B</sub> / P <sub>D</sub> , kg++ | 88 / 315      |

\*10%添加剂于SN150中, 3小时, 100

\*\*四球磨损试验: 5%添加剂于SN150中, 伺服马达在0.03s内达1500rpm (P<sub>B</sub>)及1760rpm (P<sub>D</sub>)

**产品叙述**

SMART BASE 2826 是一浅色、低味的硫化脂肪油；具极佳的润滑及极压性能，推荐用于黑色金属的油基配方中。

SMART BASE 2826 含活性硫，不推荐用于有色金属加工。

SMART BASE 2826 具低粘度及高含硫量，适合攻牙、拉伸、冲压、车削及攻丝等重负荷加工。与传统硫含量相同的添加剂相比，SMART BASE 2826 具有更佳极压性能，可有效提高工件的表面光洁度。

SMART BASE 2826 与其他添加剂及不同组别的基础油有良好的稳定性和相容性，使调合者易于调合不同类型的加工油。

| 应用         | 建议加入量, %wt |
|------------|------------|
| 铰牙         | 3 - 12     |
| 攻牙         | 3 - 12     |
| 打头 (只切面)   | 5 - 8      |
| 自动螺机 (只切面) | 5 - 8      |
| 车床         | 2 - 10     |

列印日期 : 08-06-26

**免责声明:** 本网站及此产品页提供的所有包括规格、应用及配方等资料是基于资料制定或更新时思敏、相关生产商或任何我们的合作公司或供应商认为是正确及可靠的测试和数据资料。由于产品或会根据生产商行为或市场发展而变更，且我们不能控制应用环境和使用状况；思敏、生产商及任何我们的合作公司或供应商不能就产品资料、用效、配方和应用结果等提供任何明示或暗示性的保证。我们在此明确要求用者使用我们产品或产品资料前先进行测试及验证，以确定我们提供的资料或产品是否合用。再者，本网站及此产品页或列有包括规格、配方、及技术资料等内容如有任何变更，恕不另行通知。本网站提供的不属于思敏的、包括供应商在内的产品商标，为属于相关公司或其来源的商标，特此声明。