

典型规格

外观	琥珀色液体
比重@25	0.900 - 1.000
粘度@40 , cSt	200 - 400
硫含量 (活性硫), %wt	15 - 17
酸值, mgKOH/g	< 8
闪点 C.O.C.,	> 150
铜腐蚀+	4B
P _B / P _D , kg++	88 / 315

*10%添加剂于SN150中, 3小时, 100

**四球磨损试验: 5%添加剂于SN150中, 伺服马达在0.03s内达1500rpm (P_B)及1760rpm (P_D)

产品叙述

SMART BASE 3517 是一琥珀色、高粘度, 低味硫化脂肪油; 具有极佳的润滑及极压性能。推荐应用于加工黑色金属的油基配方中, 适合应用于攻牙、拉伸、冲压、车削及攻丝等重负荷加工。

与同类硫含量相近的添加剂相比, SMART BASE 3517 具有更佳的润滑及极压性能, 可有效提高工件的表面光洁度, 延长刀具寿命。

SMART BASE 3517 与其他添加剂及不同组别的基础油有良好的相容性, 使调合者易于调合不同应用的加工油。

SMART BASE 3517 含活性硫; 故不适合于一般铜、青铜及黄铜之加工。

应用	建议加入量, %wt
铰牙	8 - 15
攻牙	10 - 20
打头 (只切面)	8 - 15
自动螺机 (只切面)	5 - 12

列印日期 : 08-06-26