

典型规格

外观	深褐色液体
比重@25	0.900 - 1.000
粘度@40 , cSt	550 - 820
酸值, mgKOH/g	< 35
闪点C.O.C. ()	> 270
粘度指数	> 160
矿物油含量	不含
5%添加剂+95%SN150	56 / 160
5%添加剂+5%SMART BASE 2517+90%SN150 P _B /P _D ,kg+	88 / 400

*四球磨损试验: 伺服马达在0.03s内达1500rpm (P_B)及1760rpm (P_D)

产品叙述

SMART HMPE 9260 是一深棕色不含硫、氯、磷及矿物油的高分子量聚合酯，其独特的分子结构使其在高温下能紧紧地粘附在金属表面上以表现出其在润滑油中优异的减磨及抗磨性能。此外，由于产品有良好的水解稳定性，它同时适用于水基配方中。

SMART HMPE 9260 饱和度高，可避免在刀具及金属表面因氧化反应而形成的污染物。

SMART HMPE 9260 具有优异的高温稳定性、低温流动性、低挥发性、高粘度指数和良好的剪切稳定性，可在不同的加工温度下，维持加工刀具与工件接触点的润滑性、抗磨性和极压性能，这不但使工件在不同温度范围内都可得到良好的润滑操作，同时可以减小添加剂的损耗。

SMART HMPE 9260 在配方中可取代硫、氯、磷极压剂且表现出相近的效果，同时还可避免因极压剂与工件表面产生反应，影响加工工件光洁度。此外，产品亦可与小量的硫、氯、磷添加剂共用以产生明显的协同效果。

SMART HMPE 9260 添加剂与矿物油、合成油及合成酯的相容性良好，易于调合。产品的清洁性能佳同时易于生物降解。

SMART HMPE 9260 属无灰型产品，高温下没有残留物，对有色金属没有腐蚀，特别适用于铝合金的切削、拉伸、冲压配方。

应用	建议加入量, %wt
攻丝/攻牙/冷镦 (只切边)	3 - 15
拉伸	5 - 15
自动车床/冲剪	2 - 5

列印日期 : 20-03-26

免责声明: 本司网站及此产品页提供的所有包括规格、应用及配方等资料是基于资料制定或更新时思敏、相关生产商或任何我们的合作公司或供应商认为是正确及可靠的测试和数据资料。由于产品或会根据生产商行为或市场发展而变更，且我们不能控制应用环境和使用状况；思敏、生产商及任何我们的合作公司或供应商不能就产品资料、用效、配方和应用结果等提供任何明示或暗示性的保证。我们在此明确要求用者使用我们产品或产品资料前先进行测试及验证，以确定我们提供的资料或产品是否合用。再者，本司网站及此产品页或列有包括规格、配方、及技术资料等内容如有任何变更，恕不另行通知。本网站提供的不属于思敏的、包括供应商在内的产品商标，为属于相关公司或其来源的商标，特此声明。