

典型规格

外观	乳白色液体
比重@25	0.950 - 1.000
pH值 (1 : 40水稀释液)	7.5 - 8.5
折光读数 (1 : 40水稀释液)	0.5 - 0.6
使用温度,	200 - 350

产品叙述

SMARTCAST DC7833A 是由烷基改性聚硅氧烷、极压剂和乳化剂调和而成，其具备极好的压铸与脱模功能。

SMARTCAST DC7833A 可紧密的粘附在模具表面，加工温度可高至350。产品不会在工件表面产生积碳或者氧化膜。

SMARTCAST DC7833A 利用水分蒸发带走多余热量时，可使加工（模具）保持在最佳的成膜温度范围内，因此熔融铝在模具内填充时不会经历急速冷却的过程，避免铸件表面产生孔隙。

SMARTCAST DC7833A 表面张力低，可在加工过程中提供优越的润湿性能。在熔融铝注入模具前形成润滑保护膜，确保脱模顺利完成。

SMARTCAST DC7833A 低味，在操作中无刺激性气味产生，因此可保持良好的工作环境。

SMARTCAST DC7833A 适用于铝合金压铸工艺，它可在金属表面形成无腐蚀的保护膜，不会影响完工产品后续的喷涂操作。

SMARTCAST DC7833A 可生物降解，是一款环境友好型产品。

应用	稀释比例 (DC7833A : 水)
一般加工	1:60 - 1:80
复杂加工	1:30 - 1:50
典型加工	1:40 - 1:70

列印日期 : 25-03-26