

典型规格

外观	深琥珀色液体
比重(60/60)	0.990
密度,磅/加仑	8.25
粘度@100 (210),SUS	44000 (750)
粘度@100 (210),cSt	9500 (162)
磷含量,%wt	4.0
中和值,meqKOH/g	155
闪点C.O.C., ()	460 (238)

产品叙述

MAYFREE 133 可以在所有金属加工操作中取代氯化石蜡。它虽属油溶性，但也能用于水溶性配方中。

用于取代氯化石蜡的简单法则可按 MAYFREE 133 对原氯含量1比1的百分比取代。

例如，某切削油配方含6%的氯化石蜡（含氯50%），即整体配方含3%的氯；对此，可用 3% MAYFREE 133 取代。

由于 MAYFREE 133 含有较高之酸值，故在水溶性配方中须提高碱性（如三乙醇胺等）的份量。在油性系统中，MAYFREE 133 不能与超碱值磷酸盐等代氯添加剂相溶。

MAYFREE 133 除了十分严苛及不锈钢加工外，还建议用于所有金属加工操作，特别是氯含量超过20%的切削油。在车间操作实际应用中，MAYFREE 133 已成功取代氯化石蜡，加入量为15%。

列印日期 : 19-01-26