

典型规格

| | |
|---------------|-----------|
| 外观 | 蓝绿色液体 |
| pH值 (5%水稀释液) | 8.0 - 9.5 |
| 折光读数 (5%水稀释液) | 4.2 - 5.2 |
| 思敏钻孔系数+, 孔数 | 116 |

* 数控机床: 转速: 3500rpm, 钻头: 1mm, 进给率: 22, 钻孔深度: 4mm, 钻孔材料: 316L

产品叙述

SANSOL MA806 是一款专为镁、铝合金加工调配的优质微乳液。

SANSOL MA806 含优异润滑剂, 可以提高刀具寿命, 增强工件表面光洁度。其不含硫、氯和亚硝酸盐等有害物质。

SANSOL MA806 的配方成分不会与镁、铝发生化学反应, 在加工过程中不会产生氢气, 从而降低或消除火灾的发生。

SANSOL MA806 在储存过程中不会分层。且在加工过程中和加工后, 金属表面残留较少。

主要特点:

- 不含氯、硫及亚硝酸盐;
- 与镁有较好的相容性;
- 除加工镁、铝合金外, 亦适合加工其它有色金属、不锈钢及合金钢等材料;
- 加工镁合金时, 氢气释放量极低;
- 抗硬水性能极强;
- 加工后工件上残留少
- 不易发臭, 使用寿命特长。

列印日期: 13-05-26