

典型规格

外观	乳白色液体
比重@25°C	0.950 - 1.000
pH值 (1：40水稀释液)	7.5 - 8.5
折光读数 (1：40水稀释液)	0.5 - 0.6
使用温度, °C	200 - 350
标准包装 (净重/毛重, Kg)	18.0 / 19.0

产品叙述

SMARTCAST DC7833A 是由烷基改性聚硅氧烷、极压剂和乳化剂调和而成，其具备极好的压铸与脱模功能。

SMARTCAST DC7833A 可紧密的粘附在模具表面，加工温度可高至350°C。产品不会在工件表面产生积碳或者氧化膜。

SMARTCAST DC7833A 利用水分蒸发带走多余热量时，可使加工（模具）保持在最佳的成膜温度范围内，因此熔融铝在模具内填充时不会经历急速冷却的过程，避免铸件表面产生孔隙。

SMARTCAST DC7833A
表面张力低，可在加工过程中提供优越的润湿性能。在熔融铝注入模具前形成润滑保护膜，确保脱模顺利完成。

SMARTCAST DC7833A 低味，在操作中无刺激性气味产生，因此可保持良好的工作环境。

SMARTCAST DC7833A 适用于铝合金压铸工艺，它可在金属表面形成无腐蚀的保护膜，不会影响完工产品后续的喷涂操作。

SMARTCAST DC7833A 可生物降解，是一款环境友好型产品。

应用	稀释比例 (DC7833A：水)
一般加工	1:60 - 1:80
复杂加工	1:30 - 1:50
典型加工	1:40 - 1:70

列印日期：02-07-25

免责声明: 本网站及此产品页提供的所有包括规格、应用及配方等资料是基于资料制定或更新时思敏、相关生产商或任何我们的合作公司或供应商认为是正确及可靠的测试和数据资料。由于产品或会根据生产商行为或市场发展而变更，且我们不能控制应用环境和使用状况；思敏、生产商及任何我们的合作公司或供应商不能就产品资料、用效、配方和应用结果等提供任何明示或暗示性的保证。我们在此明确要求用者使用我们产品或产品资料前进行测试及验证，以确定我们提供的资料或产品是否合用。再者，本网站及此产品页或列有包括规格、配方、及技术资料等内容如有任何变更，恕不另行通知。本网站提供的不属于思敏的、包括供应商在内的产品商标，为属于相关公司或其来源的商标，特此声明。