

典型规格

外观	清澈琥珀色液体
比重@60/60	1.090
密度,磅/加仑	9.08
粘度@100 ,SUS(cSt)	1500 (325)
磷含量,%wt	1.2
pH值,纯液(5%浓度)	8.2 (8.0)
酸值,meqKOH/g	72
总碱值,meqKOH/g	7.5
标准包装（净重/毛重, Kg）	218.0 / 235.0

产品叙述

MAYLUBE S-830 是一款不含氯、硫化物的极压边界润滑剂，专为铁和非铁金属的性能及光洁度提升而设计。

MAYLUBE S-830 属水溶性复合物；不同稀释度均能调配出透明溶液，可直接加于大部份半合成及全合成配方中，作额外的性能加强剂，建议加入量为5 - 15%。然而，MAYLUBE S-830 不能用于抗油性全合成配方。

MAYLUBE S-830 易溶于水，可作为增强冷却液性能的池边补加剂，建议加入量为2%。

MAYLUBE S-830 性能卓越，更适用于要求无油、残留膜容易去除的拉伸操作，建议加入量为20 - 45%。它已成功应用于非铁金属至不锈钢材料的加工中。

在某些领域，MAYLUBE S-830 已取代高氯含量的拉伸复合物。

MAYLUBE S-830 与 MAYLUBE S-003
若按1:1复配，在切削应用上会产生加成果效，整体建议添加量：轻负荷切削为5%，攻牙加工为30%。

应用	建议加入量, %wt
池边加强剂	1 - 2
轻负荷切削	5
半合成	5 - 15
全合成	5 - 15
攻牙	20
拉伸	20 - 45

列印日期：01-07-25

免责声明: 本司网站及此产品页提供的所有包括规格、应用及配方等资料是基于资料制定或更新时思敏、相关生产商或任何我们的合作公司或供应商认为是正确及可靠的测试和数据资料。由于产品或会根据生产商行为或市场发展而变更，且我们不能控制应用环境和使用状况；思敏、生产商及任何我们的合作公司或供应商不能就产品资料、用效、配方和应用结果等提供任何明示或暗示性的保证。我们在此明确要求用者使用我们产品或产品资料前先进行测试及验证，以确定我们提供的资料或产品是否合用。再者，本司网站及此产品页或列有包括规格、配方、及技术资料等内容如有任何变更，恕不另行通知。本网站提供的不属于思敏的、包括供应商在内的产品商标，为属于相关公司或其来源的商标，特此声明。