

典型规格

外观	清澈琥珀色液体
比重@25°C	0.950 - 1.150
粘度@40°C, cSt	120 - 300
硫含量 (活性硫), %wt	> 3 (微量)
氯含量, %wt	> 20
脂肪含量, %wt	> 10
闪点 C.O.C., °C	> 160
标准包装 (净重/毛重, Kg)	203.0 / 220.0

产品叙述

SMART BASE 1101L 是一款万能切削护刀油精；它含有硫、氯极压添加剂，能有效防止金属接触面烧结。此外，它含有高渗透性脂肪润滑剂，可降低切削刀口的摩擦阻力及操作负荷，延长刀具寿命，提高加工精度及工件表面光洁度。

SMART BASE 1101L 气味温和；即使在严峻加工时其冒出油烟亦较少。

SMART BASE 1101L 应用范围非常广泛，可以把油精直接施涂于切削区上；亦可按加工的苛刻度而用矿物油作适量稀释后使用。一般情况下，在矿物油中加入5-20%的添加剂，便可用于不锈钢等合金材料的高速切削、钻孔、扩孔、攻牙、攻丝、拉削、拉轧、滚齿及刨齿等工艺。

应用	建议加入量, wt%
一般应用	5 - 20