

### 典型规格

外观	深褐色粘性液体
比重(60/60 )	0.980
密度,磅/加仑	8.16
粘度@100 (210 ),SUS	5300 (425)
硫含量(活性硫),%wt	10.5 (0)
闪点C.O.C., ( )	> 400 (> 204)
中和值,meqKOH/g	12.0
铜腐蚀 <sup>+</sup>	1b
标准包装 (净重/毛重, Kg)	208.0 / 191.0

### 产品叙述

MAYCO BASE 1210 是一款非腐蚀性极压添加剂，可用于调配金属加工油、乳化油和工业油脂。

MAYCO BASE 1210 属充分反应的硫化物，不含游离的活性硫，不会影响对有色金属的加工性能，该款添加剂是各种金属切削的首选。

MAYCO BASE 1210 不推荐用于基础油为石蜡基的切削油中，但推荐用于基础油为环烷基的切削油中。

MAYCO BASE 1210 由于是高粘度产品，在调合时应该适当加温（100 - 150 ）使其能够加快均衡的扩散。

应用	建议加入量, %wt
自动螺钉机 (切面)	10 - 15
车削	5 - 10
切齿	5 - 10
乳化液	5 - 15
工业油脂	1 - 5

列印日期 : 28-07-24