

典型规格

外观	琥珀色液体
比重@25°C	0.950 - 1.150
粘度@40°C, cSt	1500 - 2200
磷含量, %wt	> 4
酸值, mgKOH/g	< 250
闪点 C.O.C., °C	> 160
P _B /P _D , kg+	135 / 315

+四球磨损试验; 5%添加剂于SN150中, 伺服马达在0.03s内达1500rpm (PB)及1760rpm (PD)

产品叙述

SMARTPHOS P7900 为一优良的浅色低味磷酸酯，可用于水基和油基配方中。

SMARTPHOS P7900 与硫、氯等极压添加剂搭配时，会有协同作用，能为体系提供极佳的润滑、抗磨及极压性能。

SMARTPHOS P7900 在不锈钢如316、316L或钛合金的重负荷加工中性能尤为出色。此外，其具有良好的抗磨性，能有效减少加工时产生的烟雾，增加工件的光洁度。

SMARTPHOS P7900 粘度高，尤其适用于冲压、拉伸、拉丝、成型等工艺；由于其具有乳化性，因此加工后很容易被清洗且不会残留。

SMARTPHOS P7900 用水稀释会形成半透明乳液，它在水性轧制液、半合成和乳化油配方中取代硫、氯极压剂，提供优秀的抗磨性和极压性。

SMARTPHOS P7900 能为镁、铝等有色金属提供防腐蚀保护。

应用	建议加入量, %wt
油性配方	2 - 5
水性配方	1 - 2

列印日期：24-10-26

免责声明: 本司网站及此产品页提供的所有包括规格、应用及配方等资料是基于资料制定或更新时思敏、相关生产商或任何我们的合作公司或供应商认为是正确及可靠的测试和数据资料。由于产品或会根据生产商行为或市场发展而变更，且我们不能控制应用环境和使用状况；思敏、生产商及任何我们的合作公司或供应商不能就产品资料、用效、配方和应用结果等提供任何明示或暗示性的保证。我们在此明确要求用者使用我们产品或产品资料前先进行测试及验证，以确定我们提供的资料或产品是否合用。再者，本司网站及此产品页或列有包括规格、配方、及技术资料等内容如有任何变更，恕不另行通知。本网站提供的不属于思敏的、包括供应商在内的产品商标，为属于相关公司或其来源的商标，特此声明。