

产品供应: 思敏油品  
**Smart Base 1120**  
硫化脂肪油  
黑色硫化极压添加剂

典型规格

|                                        |               |
|----------------------------------------|---------------|
| 外观                                     | 深褐色液体         |
| 比重@25°C                                | 0.950 - 1.000 |
| 粘度@40°C, cSt                           | 450 - 950     |
| 硫含量 (活性硫), %wt                         | 10 - 12 (0)   |
| 酸值, mgKOH/g                            | ≤ 8           |
| 闪点 C.O.C., °C                          | > 170         |
| 铜腐蚀+                                   | 1B            |
| P <sub>B</sub> / P <sub>D</sub> , kg++ | 88 / 250      |

+10%添加剂于SN150中, 3小时, 100°C  
++四球磨损试验; 5%添加剂于SN150中, 伺服马达在0.03s内达1500rpm (P<sub>B</sub>)及1760rpm (P<sub>D</sub>)

产品叙述

SMART BASE 1120 是一高级非活性硫化动物油添加剂, 适合加工不同种类的铁金属和非铁金属。

SMART BASE 1120 在正常加工条件下不腐蚀青铜及黄铜; 故适用于较难之有色金属加工。

SMART BASE 1120 具优良极压及润滑性; 适用于导轨油、切削油、轧制油等配方。

SMART BASE 1120 可以与增粘剂 **SmartTac H**及I类 ISO68和ISO220级的基础油混合, 可分别调配CINCINNATI MILACRON P-47 型的中负荷导轨润滑剂和重负荷导轨润滑剂。

建议加入量为: **SMART BASE 1120** 5%, **SmartTac H** 0.5%, 基础油 94.5%。

| 应用   | 建议加入量, %wt |
|------|------------|
| 攻牙   | 10 - 15    |
| 攻丝   | 10 - 20    |
| 自动螺机 | 10 - 20    |
| 轧制油  | 3 - 10     |

列印日期: 24-10-26

**免责声明:** 本网站及此产品页提供的所有包括规格、应用及配方等资料是基于资料制定或更新时思敏、相关生产商或任何我们的合作公司或供应商认为是正确及可靠的测试和数据资料。由于产品或会根据生产商行为或市场发展而变更, 且我们不能控制应用环境和使用状况; 思敏、生产商及任何我们的合作公司或供应商不能就产品资料、用效、配方和应用结果等提供任何明示或暗示性的保证。我们在此明确要求用者使用我们产品或产品资料前进行测试及验证, 以确定我们提供的资料或产品是否合用。再者, 本网站及此产品页或列有包括规格、配方、及技术资料等内容如有任何变更, 恕不另行通知。本网站提供的不属于思敏的、包括供应商在内的产品商标, 为属于相关公司或其来源的商标, 特此声明。