产品供应: 思敏油品

Smart HMPE 9310

高分子量聚合酯

高分子量聚合酯

典型规格

外观	清澈琥珀液体
比重@25°C	0.900-1.000
粘度@40°C, cSt	180 - 230
酸值，mgKOH/g	< 8
闪点C.O.C.（°C）	> 200
粘度指数	> 140
矿物油含量	不含
5%添加剂+95%SN150 P_B/P_D,kg+	44/100
5%添加剂+5%SB2517+90%SN150 P_B/P_D,kg+	76/315

[+]四球磨损试验; 5%添加剂于SN150中, 伺服马达在0.03s内达1500rpm (P_B)及1760rpm (P_D)

产品叙述

SMART HMPE 9310 是一低粘度清澈浅黄色不含硫、氯、磷及矿物油的高分子量聚合酯，其独特的分子结构使其在高温下也能紧紧地粘附在金属表面，从而表现出其优异的减磨性能。由于其较强的水解稳定性，可用于水基冷却剂配方。

SMART HMPE 9310 饱和度高，可避免在刀具及金属表面因氧化反应而形成的污染物。

SMART HMPE 9310 具有高温稳定性、低温流动性、低挥发性、高粘度指数和良好剪切稳定性的特点，可涵盖加工过程中接触点不同温度下的润滑、抗磨和极压功能，从而延长刀具和冷却剂的使用寿命。

SMART HMPE 9310 在配方中可取代硫、氯、磷极压剂且表现出相近的效果，同时还可以避免因极压剂与工件表面产生反应，影响加工工件光洁度。此外，SMART HMPE 9310 可与硫化极压添加剂共调和，达到协同增效效果。

SMART HMPE 9310 与矿物油、合成油和合成酯具有良好的相容性，易于混合。产品具有良好的清洁特性，易于生物降解。

SMART HMPE 9310 属无灰型产品，高温下没有残留物，对有色金属没有腐蚀，特别适用于铝材的切削、拉伸、冲压配方。产品亦适用于齿轮油、润滑脂、冷冻机油及其它金属加工液的配方中。

应用	**建议加入量, %wt**
攻丝/攻牙/冷镦（只切边）	3 - 15
拉伸	5 - 15
自动车床/冲剪	2 - 5

列印日期：04-11-26

免责声明: 本司网站及此产品页提供的所有包括规格、应用及配方等资料是基于资料制定或更新时思敏、相关生产商或任何我们的合作公司或供应商认为是正确及可靠的测试和数据资料。由于产品或会根据生产商行为或市场发展而变更，且我们不能控制应用环境和使用状况；思敏、生产商及任何我们的合作公司或供应商不能就产品资料、用效、配方和应用结果等提供任何明示或暗示性的保证。我们在此明确要求用者使用我们产品或产品资料前先进行测试及验证，以确定我们提供的资料或产品是否合用。再者，本司网站及此产品页或列有包括规格、配方、及技术资料等内容如有任何变更，恕不另行通知。本网站提供的不属于思敏的、包括供应商在内的产品商标，为属于相关公司或其来源的商标，特此声明。