

典型规格

外观	深褐色粘性液体
比重(60/60°F)	0.980
密度,磅/加仑	8.16
粘度@100°F(210°F),SUS	5300 (425)
硫含量(活性硫),%wt	10.5 (0)
闪点C.O.C., °F(°C)	> 400 (> 204)
中和值,meqKOH/g	12.0
铜腐蚀 ⁺	1b

+10%添加剂于SN150中, 3小时, 100°C

产品叙述

MAYCO BASE 1210 是一款非腐蚀性极压添加剂，可用于调配金属加工油、乳化油和工业油脂。

MAYCO BASE 1210 属充分反应的硫化物，不含游离的活性硫，不会影响对有色金属的加工性能，该款添加剂是各种金属切削的首选。

MAYCO BASE 1210 不推荐用于基础油为石蜡基的切削油中，但推荐用于基础油为环烷基的切削油中。

MAYCO BASE 1210 由于是高粘度产品，在调合时应该适当加温（100 - 150°F）使其能够加快均衡的扩散。

应用	建议加入量, %wt
自动螺钉机 (切面)	10 - 15
车削	5 - 10
切齿	5 - 10
乳化液	5 - 15
工业油脂	1 - 5

列印日期：24-10-26

免责声明: 本网站及此产品页提供的所有包括规格、应用及配方等资料是基于资料制定或更新时思敏、相关生产商或任何我们的合作公司或供应商认为是正确及可靠的测试和数据资料。由于产品或会根据生产商行为或市场发展而变更，且我们不能控制应用环境和使用状况；思敏、生产商及任何我们的合作公司或供应商不能就产品资料、用效、配方和应用结果等提供任何明示或暗示性的保证。我们在此明确要求使用者使用我们产品或产品资料前先进行测试及验证，以确定我们提供的资料或产品是否合用。再者，本网站及此产品页或列有包括规格、配方、及技术资料等内容如有任何变更，恕不另行通知。本网站提供的不属于思敏的、包括供应商在内的产品商标，为属于相关公司或其来源的商标，特此声明。