

典型规格

外观	黑色液体
比重@25°C	1.000 - 1.200
粘度@40°C, cSt	150 - 500
硫含量 (活性硫), %wt	> 8 (< 4)
氯含量, %wt	> 20
脂肪含量, %wt	> 20
闪点 C.O.C., °C	> 160

产品叙述

SMART BASE 1103SS 是一种专为加工不锈钢等坚硬金属设计的深色切削油精；适用于拉伸、成型及切削等工艺。

SMART BASE 1103SS 含有硫、氯化石蜡及高渗透性的脂肪润滑剂，能有效地降低切削刀口的摩擦阻力及操作负荷，同时提高加工精度及工件表面光洁度，防止金属接触面烧结。

SMART BASE 1103SS 含有活性硫，不适用于有色金属加工。

SMART BASE 1103SS 气味温和，即使在苛刻加工时其冒出油烟亦较少。

SMART BASE 1103SS 粘度较低，利于稀释使用；其配方独特，少量添加于基础油中就能完成整个切削工序，是一款金属加工不可或缺切削护刀油精。

应用	建议加入量,%wt
一般应用	5 - 20

列印日期：24-10-26

免责声明: 本网站及此产品页提供的所有包括规格、应用及配方等资料是基于资料制定或更新时思敏、相关生产商或任何我们的合作公司或供应商认为是正确及可靠的测试和数据资料。由于产品或会根据生产商行为或市场发展而变更，且我们不能控制应用环境和使用状况；思敏、生产商及任何我们的合作公司或供应商不能就产品资料、用效、配方和应用结果等提供任何明示或暗示性的保证。我们在此明确要求用者使用我们产品或产品资料前先进行测试及验证，以确定我们提供的资料或产品是否合用。再者，本网站及此产品页或列有包括规格、配方、及技术资料等内容如有任何变更，恕不另行通知。本网站提供的不属于思敏的、包括供应商在内的产品商标，为属于相关公司或其来源的商标，特此声明。