

产品供应: 思敏油品

SanCut EP3561

极压半合成超浓缩液

半合成冷却浓缩液

典型规格

外观	琥珀色液体
比重@25°C	1.000 - 1.100
粘度@40°C, cSt	90 - 150
pH值 (5%水稀释液)	8.0 - 9.5
折光读数 (5%水稀释液)	4.0 - 4.4

产品叙述

SANCUT EP3561 是一款通用型高效半合成冷却液，适用于加工黑色金属和有色金属。不含硫、氯、磷和亚硝酸盐添加剂。它掺配了多种高性能合成酯以增强抗磨和润湿性能。该产品可用于铁、不锈钢合金、铝合金的研磨、车削、铣削、攻牙、钻孔等苛刻加工。

SANCUT EP3561 富含杀菌剂、腐蚀抑制剂及湿润剂。使用时可将产品与氯化石蜡、磷酸酯或硫剂混合以加强极压性能。

优点：

- 不含硫化物，不会导致产品变质；
- 不含氯化物，不会引起皮肤过敏或对环境构成了极大的风险，也不可能导致严重的健康负面影响比如癌症、内分泌失调；
- 不含磷化合物，不会导致产品和环境恶化的问题；
- 可有效防止磨损及卡咬，延长机械及刀具寿命；
- 生物稳定，不易变质，使用寿命长。

应用	稀释比例 (3561:水)
攻丝, 钻孔	1:10 - 1:20
车, 铣	1:20 - 1:30
磨削	1:30 - 1:40

列印日期：24-10-26

免责声明: 本网站及此产品页提供的所有包括规格、应用及配方等资料是基于资料制定或更新时思敏、相关生产商或任何我们的合作公司或供应商认为是正确及可靠的测试和数据资料。由于产品或会根据生产商行为或市场发展而变更，且我们不能控制应用环境和使用状况；思敏、生产商及任何我们的合作公司或供应商不能就产品资料、用效、配方和应用结果等提供任何明示或暗示性的保证。我们在此明确要求用者使用我们产品或产品资料前进行测试及验证，以确定我们提供的资料或产品是否合用。再者，本网站及此产品页或列有包括规格、配方、及技术资料等内容如有任何变更，恕不另行通知。本网站提供的不属于思敏的、包括供应商在内的产品商标，为属于相关公司或其来源的商标，特此声明。