

产品供应: 思敏油品  
**Smart Base CF1104LK**  
浅色通用型切削油精  
浅色油性切削复合剂

典型规格

|                                       |                |
|---------------------------------------|----------------|
| 外观                                    | 清澈琥珀色液体        |
| 粘度@40°C, cSt                          | 20 - 50        |
| 闪点 C.O.C., °C                         | > 150          |
| 酸值, mgKOH/g                           | 8.0 - 10.5     |
| 硫含量(活硫), %wt                          | 10 - 15 (<3.5) |
| 脂肪,%wt                                | > 20           |
| P <sub>B</sub> / P <sub>D</sub> , kg+ | 71 / 315       |

+四球磨损试验; 5%添加剂于SN150中, 伺服马达在0.03s内达1500rpm (P<sub>B</sub>)及1760rpm (P<sub>D</sub>)

产品叙述

**SMART BASE CF1104LK** 是一款通用型切削油精, 可用于铁类金属和非铁金属的切削、车削和成型。含有极压和抗磨成分, 有效防止刀具和工件的接触面烧结, 延长刀具寿命。含高渗润性脂肪润滑剂, 能有效地降低操作负荷及切削刀口的摩擦阻力; 提高加工精度及工件表面光洁度。

**SMART BASE CF1104LK** 含有少量活性硫, 但加入适量的腐蚀抑制剂避免铜腐蚀后, 可以用于加工铁类金属和有色金属。其不含氯化石蜡, 是一款环境友好型产品。

|           |                  |
|-----------|------------------|
| <b>应用</b> | <b>建议加入量,%wt</b> |
| 有色金属      | 2 - 3            |
| 铁类金属      | 5 - 10           |
| 不锈钢       | 10 - 20          |

列印日期：07-09-26

**免责声明:** 本网站及此产品页提供的所有包括规格、应用及配方等资料是基于资料制定或更新时思敏、相关生产商或任何我们的合作公司或供应商认为是正确及可靠的测试和数据资料。由于产品或会根据生产商行为或市场发展而变更, 且我们不能控制应用环境和使用状况; 思敏、生产商及任何我们的合作公司或供应商不能就产品资料、用效、配方和应用结果等提供任何明示或暗示性的保证。我们在此明确要求用者使用我们产品或产品资料前先进行测试及验证, 以确定我们提供的资料或产品是否合用。再者, 本网站及此产品页或列有包括规格、配方、及技术资料等内容如有任何变更, 恕不另行通知。本网站提供的不属于思敏的、包括供应商在内的产品商标, 为属于相关公司或其来源的商标, 特此声明。